



КОГЕНЕРАЦИОННЫЕ УСТАНОВКИ ФАС

Когенерационные установки ФАС предназначены для одновременной выработки электрической и тепловой энергии за счет теплоты уходящих газов. В состав установки входят:

- газопоршневая или дизельная электростанция ФАС мощностью от 50 кВт;
- модуль утилизации тепла ФАС-ТМ.

Состав теплового модуля ФАС-ТМ:

- 3 теплообменных аппарата: утилизатор тепла антифриза (УТА), утилизатор тепла выхлопных газов (УТГ), раздельный теплообменный аппарат (РТА)
- 2 циркуляционных насоса
- аварийный радиатор охлаждения
- автоматическая система регулирования режимов работы

Основные характеристики теплового модуля ФАС-ТМ100:

Теплопроизводительность, кВт·ч	70
Расход теплоносителя, м³/ч	3,2
Габаритные размеры, мм	2510×1210×845
Масса нетто, кг	706

Основные характеристики теплового модуля ФАС-ТМ200:

Теплопроизводительность, кВт·ч	180
Расход теплоносителя, м³/ч	5,5
Длина теплообменников, мм	не более 2700
Диаметр подвода/отвода нагретой воды	Ду 50

Основные характеристики теплового модуля ФАС-ТМ300:

Теплопроизводительность, кВт·ч	≈ 300
Расход теплоносителя, м³/ч	10,1
Длина теплообменников, мм	не более 3100
Диаметр подвода/отвода нагретой воды	Ду 50/60

КОНТЕЙНЕРНАЯ ГАЗОВАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ

Контейнерная электростанция предназначена для эксплуатации в расширенном диапазоне температур при отсутствии электрических сетей, либо для резервного энергоснабжения потребителей.

Станции поставляются в цельносварном теплоизолированном контейнере, оснащённом следующими системами:

- освещения и отопления;
- вентиляции с принудительной подачей и отводом воздуха;
- сигнализации и пожаротушения;
- охранной сигнализации;
- сигнализации загазованности;
- шкафом управления.



Контейнерная газовая электростанция включает в себя до 4-6 генераторных установок. Блок-контейнер может использоваться для размещения единичной ГПЭС, так и для нескольких агрегатов, работающих в каскадном режиме. При достижении 70% от суммарной максимальной мощности одной или нескольких станций, система синхронизации запускает следующую, и так до установленной общей максимальной мощности.

Автоматика ведет учет наработки моточасов и меняет основные генераторы с ведомыми местами. Это позволяет осуществить равномерную наработку каждой станции для увеличения срока службы всего контейнерного блока.

Все контейнерные установки оснащены безопасной магистралью используемого газа с контролем загазованности помещения, а также системой автоматического пожаротушения.

